

Opis

XYPEX PATCH'N PLUG je posebno osmišljeni, brzovezujući, hidraulično modificirani cement za zapunjavanje i popravak betona. Patch'n Plug zaustavlja prodor vode u nekoliko sekundi, a koristi se za brtvljenje pukotina, rupa na spojevima i drugih oštećenja u betonu. Karakteristike brtvene učinkovitosti Patch'n Plug-a su poboljšane Xypex-ovom jedinstvenom tehnologijom kristalne hidroizolacije.

Preporučeno za:

- Zaustavljanje aktivnog protoka vode kroz pukotine i oštećenja u podlozi
- Popravak spojeva, šupljina i udubljenja
- Popravak propusnih spojeva konstrukcije
- Brtvljenje oko prodora za cijevi

Prednosti

- Jedna komponenta (jednostavno dodajte vode)
- Vrlo brzo vezanje
- Sadrži Xypex-ovu jedinstvenu kristalnu kemiju za samostalni popravak pukotina i drugih nedostataka
- Strukture koje drže vodu se brzo mogu ponovo koristiti
- Na bazi cementa - kompatibilan s betonskim i zidanim podlogama
- Neotrovan

Pakiranje

Xypex Patch'n Plug dostupan je u kantama od 25 kg.

Skladištenje

Xypex proizvodi moraju se skladištiti suhi na minimalnoj temperaturi od 7 °C. Rok trajanja je godinu dana ako se čuva pod pravim uvjetima.

Utrošak

Jedna kanta od 25 kg Xypex Patch'n Plug-a će poslužiti za pripremu 0,0141 kubičnih metara morta.

Podaci testiranja

Bitno svojstvo	Ispitna metoda	Deklarirana vrijednost
Tlačna čvrstoća - 28 dana	EN 12190	> 20 MPa (odgovara R2)
Sadržaj iona klorida	EN 1015-17	0,05 %
Lijepljeni spoj	EN 1542	> 0,8 MPa
Trajnost (otpornost na karbonizaciju)	EN 13295	Nema mjerljive dubine karbonizacije
Trajnost (toplinska kompatibilnost)	EN 13687-4	> 0,8 MPa nije puklo
Elastični modul	EN 13412	> 8,0 MPa

Rezultati se mogu razlikovati ovisno o statističkoj varijabilnosti i uvjetima na licu mjesta.

Upute za zapunjavanje

1. **PRIPREMA** Zasjecanje pukotine ili druga oštećenja do dubine od 37 mm i širine 25 mm. Prorez može biti izrezan reznom pločom, umjesto da se struže ali pazite da je žlijeb na lastin rep ili na drugi način oblikovan tako da će nastati mehaničko povezivanje materijala postavljenih u žlijeb u kasnijoj fazi; žlijeb u obliku slova „V“ nije prihvatljiv. Nemojte rezati građevinsko željezo prilikom izrade proreza. Isperite sav labavi materijal i prljavštinu iz šupljine pomoću vode i četke.

2. **MIJEŠANJE** Dodajte 1 dio vode na 3,25 - 3,5 dijelova Patch'n Plug-a prema količini i miješajte smjesu dok se ne stvori kruti kit. Ne miješajte više nego se može koristiti za 3 minute. Za najbolje rezultate, temperatura vode bi trebala biti oko 15 °C - 20 °C.

3. **ZAPUNJAVANJE** Oblikujte sredstvo za zapunjavanje rukom u rukavicama. Pozicionirajte sredstvo za zapunjavanje u šupljinu čvrstim pritiskom dok sredstvo ne postane tvrdo. Kada brtvite pukotinu, krenite od mjesta najmanjeg protoka vode i radite prema mjestu s najvećim protokom vode.

NAPOMENA: Tamo gdje je visok volumen protoka vode zbog ekstremnog hidrostatskog tlaka, otpusno crijevo će biti potrebno za smanjenje pritiska vode dok se brtvi područje popravka. Pogledajte postupke na poleđini.

a. Produbite žlijeb na mjestu najvećeg protoka vode za dodatnih 25 mm pomoću čekića bušilice ili čekića za žlijebljenje, ako je moguće, bez oštećenja građevinskog željeza.

b. Postavite kruti dio crijeva ili cijevi u šupljinu i učvrstite ga s Patch'n Plug-om da voda mora proći kroz crijevo. Zaustavite protok vode u ostatak prereza po gore navedenim uputama (tj. oblikujte sredstvo za začepljenje rukom u rukavici i pritisnite sredstvo čvrsto u otvor dok ne postane tvrdo.) To ublažava pritisak, tako da se područje može krpiti. Čekajte najmanje 24 sata da se stvrdne.

c. Skinite otpusno crijevo i začepite preostalu rupu. Ako je potrebno, smanjite protok vode umetanjem čelične vune ili drvenog čepa u preostalu rupu prije krpanja.

Upute za poravnavanje

1. **PRIPREMA POVRŠINE** Zasjeците oštećeni dio dok ne dođete do čvrste podloge. Uklonite sav slobodni materijal iz područja i natopite područje čistom vodom. Pustite vodu da ju beton upije, a zatim uklonite višak vode.

2. **MIJEŠANJE** Za brze popravke betona ili zida, dodajte vode u Patch'n Plug prah (1 dio vode na 3 - 3,5 dijela prahu po volumenu). Promiješajte smjesu da dobijete konzistenciju morta s kojom možete raditi i nanesite lopaticom kako je potrebno. Za velike popravke, pomiješajte 2 dijela Patch'n Plug praha s 1 dijelom pijeska za zidanje ili sitnim agregatom (10 mm minus drobljeni kamen); koristite sličan omjer vode/praha kao što je gore naveden za stvaranje morta za rad.

Abnormalne temperature

Ako temperatura okoline ili proizvoda prelazi 30 °C, možda će biti potrebno poduzeti mjere za hlađenje praha, pomiješajte vodu i supstrat kako bi se postigla optimalna učinkovitost. Temperature ispod normalne razine će usporiti vrijeme vezanja Patch'n Plug-a. U takvoj situaciji, Xypex materijali trebaju biti skladišteni na normalnim temperaturama (vidi Skladištenje). Temperatura za miješanje vode može se kontrolirati kako bi se povećalo ili smanjilo vrijeme vezanja. Ne koristite Patch'n Plug gdje je temperatura supstrata niža od 4 °C. Kontaktirajte Odjel tehničke službe Xypex za određenu primjenu.

Tehnička služba

Za više uputa, alternativne metode primjene ili informacije koje se odnose na kompatibilnost obrade Xypex-om s drugim proizvodima ili tehnologijama, obratite se Odjelu tehničke službe Xypex CE ili predstavniku Xypex tehničke službe.

Informacija o sigurnom rukovanju

Xypex je alkalni. Kao cementni prah ili mješavina, Xypex može uzrokovati značajnu iritaciju kože i oči. Upute za rješavanje ovih problema jasno je navedeno na svim Xypex kantama i ambalaži. Proizvođač također održava sveobuhvatne i ažurirane liste sa sigurnosnim podacima na svim svojim proizvodima. Svaki list sadrži zdravstvene i sigurnosne informacije za zaštitu radnika i kupaca. Proizvođač preporučuje da se obratite Xypex CE ili vašem lokalnom predstavniku Xypex Tehničke službe kako biste dobili najnovije kopije lista sa sigurnosnim podacima prije skladištenja proizvoda ili uporabe.

Certifikat

Xypex Patch'n Plug zadovoljava zahtjeve EN 1504-3. BSI, kao ovlašteno certifikacijsko tijelo (br. 0086), obavlja početnu inspekciju proizvodnog postrojenja i tvorničke kontrole proizvodnje i obavlja kontinuirani nadzor, ocjenjivanje i vrednovanje tvorničke kontrole proizvodnje.

Jamstvo

Proizvođač jamči da su proizvodi koje je proizveo bez materijalnih nedostataka i da će biti postojani uz uobičajenu visoku kvalitetu. Ukoliko bilo koji od proizvoda ima dokazani nedostatak, odgovornost proizvođača je ograničena na zamjenu proizvoda ex tvornice. Proizvođač ne jamči iskoristivost ili prikladnost za određenu namjenu, a to je jamstvo umjesto svih drugih izraženih ili pretpostavljenih jamstava. Korisnik će utvrditi prikladnost proizvoda za njegovu namjeravanu uporabu i preuzima sve rizike i odgovornost u vezi s tim.

